

Optimale Arbeitsparameter Kapillar-GC

WCOT Fused silica-Säulen

Trägergas	Innendurchmesser (mm)	Mittlere Gasgeschwindigkeit	Trägergasfluß (ml/min)	Vordruck 10 m-Säulen (kPa)	Vordruck 25 m-Säulen (kPa)	Vordruck 50 m-Säulen (kPa)
Stickstoff	0,15	15 - 20	0,2	40 - 50	100 - 130	200 - 260
	0,25	10 - 15	0,4	16 - 20	40 - 50	80 - 100
	0,32	7 - 11	0,5	8 - 10	20 - 25	40 - 50
	0,53	4 - 8	1,0	2 - 3	5 - 8	10 - 16
Helium	0,15	35 - 40	0,4	80 - 100	200 - 250	400 - 500
	0,25	22 - 27	0,7	28 - 36	70 - 90	140 - 180
	0,32	16 - 21	0,9	16 - 20	40 - 50	80 - 100
	0,53	11 - 16	2,0	4 - 6	10 - 15	20 - 30
Wasserstoff	0,15	50 - 60	0,6	80 - 100	200 - 250	400 - 500
	0,25	40 - 45	1,0	28 - 36	70 - 90	140 - 180
	0,32	29 - 34	1,4	16 - 20	40 - 50	80 - 100
	0,53	20 - 25	3,0	4 - 6	10 - 15	20 - 30

PLOT Fused silica-Säulen

Stickstoff	0,32	7 - 11	0,5	20 - 32	50 - 80	100 - 160
	0,53	4 - 8	1,0	4 - 12	10 - 30	20 - 60
Helium	0,32	16 - 21	0,9	28 - 40	70 - 100	140 - 200
	0,53	11 - 16	2,0	12 - 20	30 - 50	60 - 100
Wasserstoff	0,32	29 - 34	1,4	24 - 32	60 - 80	120 - 160
	0,53	20 - 25	3,0	8 - 12	20 - 30	40 - 60